

Транспортерные ленты ПВХ и ПУ

Наша фирма специализируется в производстве и поставках конвейерных лент, профилей и полиуретановых ремней круглого и клиновидного сечения ведущих производителей мира ESBELT S.A.(Испания), Sampla Belting (Италия), Nitta (Голландия).

Конвейерные ленты, применяются для перемещения сыпучей, мелкоштучной продукции.

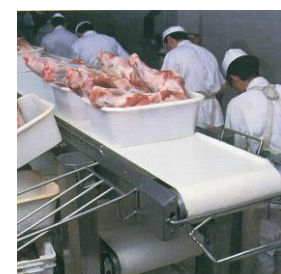
Конвейерные ленты состоят из каркаса – один, два, или три слоя полиэфирной ткани (polyester) с уточными нитями из моноволокна ткани или металлических тросов – и покрывающего слоя.

Ленты подразделяются на серии согласно категории применения, для которого лента предназначена, и типу транспортируемого продукта.



Существуют ленты для применения в широкой области, для транспортировки продуктов россыпью или упакованных продуктов без особых требований к стойкости к маслам, минеральным и животным жирам (багажные транспортёры в аэропортах, транспортёры в супермаркетах, ковшовые элеваторы, сборочные линии и т. д.).

Есть, также ленты, предназначенные для применения там, где требуется особой устойчивости к минеральным маслам, к животным жирам, а также работы в тяжёлых условиях, вызванных высокими температурами, влажностью, абразивностью или возможностью порезов (ленты с ПВХ или полиуретановым покрытием с низким коэффициентом трения и антистатическая).



Продукты, подлежащие транспортировке, определяют материал рабочего покрытия ленты, а тип конвейера (диаметры валов, роlikоопоры или плоский настил) определяет гибкость или поперечную жёсткость ленты, а также нижнюю (нерабочую) поверхность ленты (гладкая поверхность или рельефная).

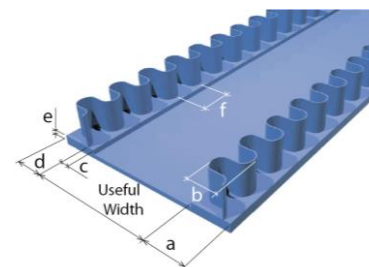
Виды покрытий:

- Поливинилхлорид (ПВХ)-многоцелевой недорогой материал ленты.
- полиуретан (ПУ) – обладает повышенной износостойкостью и диапазоном температур эксплуатации.
- Резина (Elastomer)
- Силиконовое покрытие (Silicone) – используется в условиях высоких температур – до 250 град.
- Тканевые транспортерные ленты
- Фетровое покрытие (Silon) – используется в хлебопекарном и кондитерском производстве.

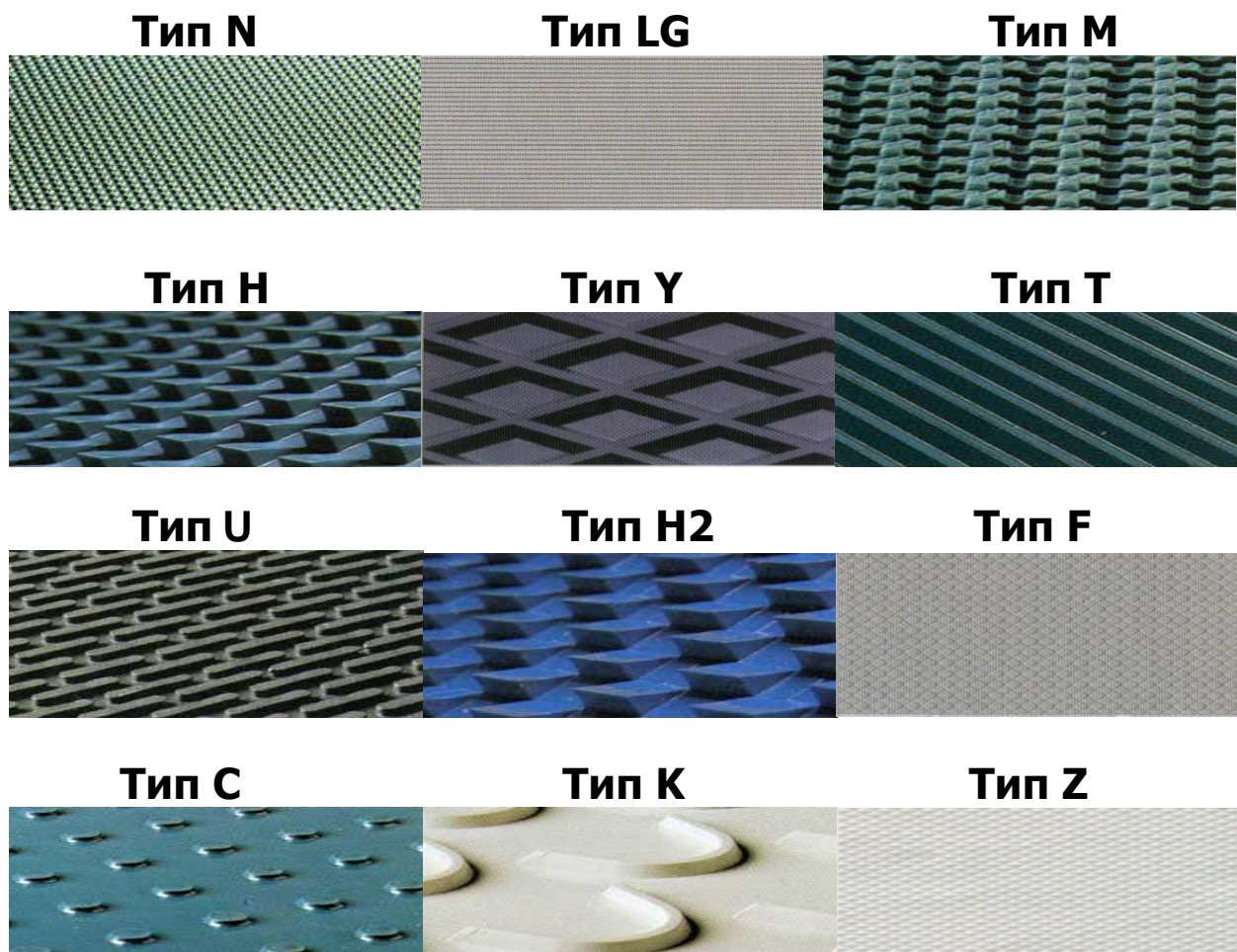
Для транспортировки мелкоштучных или сыпучих материалов, для подъёма продуктов или продольного удержания или в качестве направляющих, конвейерные ленты могут быть оснащены профилями различных конфигураций и размеров:

- поперечные (перегородки) – Т-образные перегородки с углами 60 и 90 градусов, V-образные профили;
- трапециевидные профили ;
- продольные профили (гофроборта) – прямые и S-образные.

Специальные конвейерные ленты с текстурированной или тиснёной рабочей поверхностью позволяют обеспечивать повышенное сцепление транспортируемого продукта с рабочей стороной ленты.



Типы поверхностей



Тип ленты	Максимальная ширина мм	Минимальная толщина приводного вала мм	Рабочая t	Тип покрытия	Толщина, мм	Стоимость, руб./ м. кв НДС
P7\Z	3000	10	-30+80	ПУ	1.3	8190
P6\A	3000	10	-30+80	ПУ	0.8	5930
P8\A BF	3000	20	-30+80	ПУ	1.35	7960
P7\A	3000	10	-30+80	ПУ	1.3	7720
P8\A	3000	20	-30+80	ПУ	1.3	7940
P9\Z	3000	10	-30+80	ПУ	1.3	8670
R10	3000	30	-10+90	Ткань	1.2	6990
R11	3000	15	-10+90	Ткань	1.4	5560
R13	3000	10	-30+80	Ткань	1.0	7475
R14	2150	30	-30+80	Ткань	1.4	7475
F10	3000	30	-5+80	ПВХ	2.0	5330
F10\Z	3000	30	-5+80	ПВХ	2.0	7200
F21	3000	50	-5+80	ПВХ	2.6	7950
F21\K	2000	120	-5+80	ПВХ	8.0	12245

На своём производстве мы выполняем все работы по раскройке рулонного материала по заданным типоразмерам, стыковке лент в замкнутое кольцо современным способом термосварки (зигзаг с послынным смещением), а также механическими замками (Alligator, Flexco).

350900, Россия, гор. Краснодар, Лучистый 1-й проезд, дом 7, офис 8, Тел./факс (861)225-75-62, 8-918-340-777-4; 8-967-303-8-438 E-mail: Techpriv@mail.ru